

## PURPEKS 218.2

### Ürün Bilgisi

PURPEKS 218.2, laminasyon ve montaj uygulamalarına yönelik Reaktif Poliüretan Hot Melt yapıştırıcıdır

### Ambalaj

Alüminyum lamine esnek ambalajdaki bloklar (soyulabilir torba)

### Ürün Özellikleri

- Kısa Açık Zaman
- Poliüretan bazlı reaktif hotmelt yapıştırıcı sistemi
- Orta Açık Kalma Süresi
- Yüksek İlk Tutunma Gücü
- Birkaç gün içinde kimyasal çapraz bağlanma
- Hızlı reaksiyon ile termoset haline dönüşür
- Çok yüksek ısı direnci (> 150 °C) ve soğukta esneklik
- Mükemmel nem direnci
- Çoğu çözücüye karşı dayanıklı

### Teknik Bilgi

Yumuşama Noktası	60+-5°C
Viskozite Brookfield @ 120°C, mPa.s	8000 – 14.000
İsı Direnci	>150 °C

Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> ):	yakl. 1.02
Kürlenme Süresi	2 - 5 gün
(*) Tipik özellikler, spesifikasyon olarak kullanılmamalıdır	

### Makine Sıcaklığı Ayarı

Eritici Ünitesi	120 – 140°C
Besleme hortumları	120 - 140°C
Uygulama ünitesi	50 - 400°C

\*Ürün neme maruz kaldığında kürleneceğinden depolama ve uygulama kuru ortamda yapılmalıdır. Bu nedenle ürün hava geçirmez bozuk para kaplarında teslim edilmektedir.

### Önerilen Uygulama Miktarı

yapıştırılacak yüzeye bağlı olarak ahşap malzemeler  
50 - 90 g/m<sup>2</sup>

### Yüzey Sıcaklığı

Yüzeyin en iyi şekilde ısıtılması için folyo sıcaklığının 15-35°C olması ve profilin ilk baskı silindirinden hemen önce en az 40°C'ye ısıtılması gerekir.

### Kürleme

Başlangıçtaki bağ kuvveti iki alt tabakanın birbirine bağlı kalmasını sağlamak için yeterlidir. Bununla birlikte nihai yapışma mukavemeti ve direnci, yüzey ve ortam nemine bağlı olarak yapıştırıcının tamamen kürlenmesinden sonra elde edilir.

### Depolama

Serin ve kuru yerde, açılmamış orijinal ambalajında 12 aya kadar saklayın. (2 kg'lık ambalajda 9 aya kadar).

### Ambalaj

20 kg'lık blok, alüminyum lamine esnek ambalajda, karton veya metal varil.

200 kg'lık alüminyum lamine esnek ambalajlarda, metal varil.

### Temizlik

Sistemin periyodik olarak veya alternatif bir reaktif PUR -Hotmelt ile değiştirilmeden önce uygun bir PURPEKS CLEANER ile temizlenmesi, dahili yapıştırıcı kalıntısı oluşumunu azaltacaktır. Reaktif yapıştırıcıyı havaya maruz bırakan tekerlekler ve baskı silindirleri gibi uygulama bileşenleri, bir üretim çalışmasının sonunda veya birikme ve jelleşmenin olduğu herhangi bir zamanda iyice temizlenmelidir. Uygulama ekipmanlarının temizliği için PURPEKS Temizleyiciyi öneriyoruz. Temizleyici çalışırken ürün güvenlik talimatları dikkate alınmalıdır. Ayrıca makine üreticisinin talimatlarına da kesinlikle uyulmasını tavsiye ediyoruz.

### Proses

Reaktif PUR -Hotmelt yapıştırıcılar, belirtilen çalışma sıcaklıklarında çalışırken bile sınırlı bir termal stabiliteye sahiptir; bu nedenle, üretim yapılmayan 4 saatlik bir sürenin ardından ünitenin kapatılmasını veya üniteye ayarlanan sıcaklıkların 60°C'ye düşürülmesini öneririz. Ürün neme maruz kaldığında kürleneceğinden depolama ve uygulama kuru ortamda yapılmalıdır. Bu nedenle ürün hava almayan kaplarda teslim edilmektedir.

### Güvenlik

Ürün difenilmetandisosiyanat içerir. Ürün önerilen çalışma sıcaklığı aralığında uygulansa bile disosiyanatın tespit edilebilir bir buhar basıncı vardır. Önerilen çalışma sıcaklığı önemli ölçüde aşıldığında uygulama ünitesinde tehlikeli bozunmuş ürünleri oluşabilir; bu nedenle buharların çekilmesine yönelik önlemlerin alınması gerekir; ekstraksiyon ekipmanının sağlanması yoluyla. Hotmelt'in cilde teması durumunda yapıştırıcıyı ciltten zorla çıkarmaya çalışmayın. Bir doktora danışınız. Ürün Malzeme güvenlik formlarını okuyunuz.

#### Disclaimer:

The statements listed on this publication are according to our best knowledge. The statements do not exonerate the user from their own responsibility to determine that our products are suitable for their processes. They are intended to inform and advise and are subject to influence from the technical process. This edition of December 12, 2025 replaces all previous editions. With the present edition all older editions are null and void.